PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :(21) Application No. :

51-65656

40_1

(51) IPC Code:

49-138470

G02F 1/13 G09F 9/00

(71) Applicant:

SHINSHU SEIKI Ltd..

(72) Inventors:

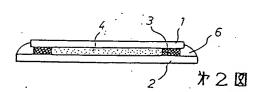
Youichi KAMAKURA

(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing



(57) Abtract:

(43) Publication Date:

(22) Application Date:

1976/6/7

1974/12/4

PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



特 辟 原(F)

(特殊性質32年だだしを)の策定による特質問題)

船和'47 旧 12 月 4 - 目

★ ★ ♥

2. 特許森水の範囲に記載された発明の数

3. 先 男 名

ジング 長野県城東市大学広丘原新田 ® ® 書名 ジングングと行う 資州和音楽文会社 広丘工場内 カア・グラ 町 イナ

4. 农产出版人

代表取締役 中 村 伝 也(他1名)

5. 代 理

東京都渋谷区神宮前27月6新8号

(4664) T

* 6

6 議製馬額の目録

n) म्हा स्था (ग

(2) j 🕏 di

m & 接 数

1 XE

98

発明の名称

液晶表示体

長野 熊求の 範囲

挿入された被暴及びスペーサーで構成される被暴 表示体にかって、上記電極板間に被暴を注入る 為の穴がないことを免徴とする被暴表示体。 2 一対の電極板、及び該一対の電極板間に、 された被暴物質と少なくとも数数晶物質の外尾に 、一対の電極板を投着及び、被晶物質を少したす るスペーサーとから構成される被暴表示体に於い て、液晶物質を控入する為の穴を設けないことを

少なくとも二枚の電極板及び、数電極板間に

発明の肝細な説明

有徴とした液晶表示体。

・^ジ本晃明は被島表示常のセル標準に関するもので、 ある。 (19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-65656

③公開日 昭51. (1976)6.7

②)特願昭 49-/38476

②出願日 昭49.(1974)/2.4

審査請求 未請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23

7129 54 7013 54

②日本分類

104 40 101 E9 101 E5 51) Int. C12.

G02F 1/13 G09F 9/00

. 本発男の目的は液晶の在入穴を設けずにせんの 部に液晶を充填させることにある。

一般に花来の七少構造は、 第1 図に示すとかり 、 二枚の電極板を極めて渡い間隔をもたせて、 平 行に接着し、 上記間隙に放晶を充実する為、 あら かじめ電極板又は接着層の一部に注入穴をあけて ある構造となっている。

との方法によると、まずコスト面で液晶の性入 、又在入穴の野止工程によるコスト高が安価な液 島表示体提供の障害となっている。又、品質面で 、注入穴を通して外部より液晶を注入する為気を が発生し又、注入穴の封止の際のシール性が悪く 、液晶の劣化等の問題点があった。

本発明は、前述のような問題点を解決し、安定 した品質の液晶表示体を容易に製造できる構造に したもので、以下窓面に基づき散明する。

第2回は、本発明に基づく放品表示体の具体例 断面悠で、1,2は覚極板、3はあらかじめ覚板 板上に形成してあるスペーサー、4 は液晶、6 は 振着剤である。

芸師 宛51—65656 ②

第3 8 12 14 不発明に基づく 原金の高島表示体の製作方法の具体例であり、以下製造方法に基づいて 説明する。

まず、あらかじめ電極板2 に有機を変あるいは無機物質から成るスペーサーを、スクリーン印刷等の方法により形成してかき、その内側に放晶を横下する。次に電極板1 を重ね合わせ、両電極板をある程度の圧力で押えつけ、スペーサーと電板を制の気管性を保たせた状態で外局を洗浄し、外局部の放晶を洗い戻した後、外局部に高状の接着削を洗し込み硬化させる。

以上述べた様に、不発明による七か構造では、 液晶在入穴を設けるととなりに液晶を内部に光水 するととが可能となり、安価な、品質安定性の高 い液晶表示体を市場に供給するととが可能である。

函面の簡単な 説明

弟:凶は従来の弦島表示体の断面図である。

第2四位本発明の新面段である。

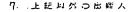
第 3 図は本発明に基づく製造万法の具体例であ

1 …上電極板 2 …下電極板 5 … スペーサー 4 … 磁 晶

5 … 液晶嵌入穴 6 … 接着剂

以上

代理人 龙 上 哲



罗东部中央区纽B4丁目3条4号 (236) 林大会社 熟 訪 精 工 布 代新时能後 商 村 家 雄

